



CENTAR ZA KVALITET
MAŠINSKI FAKULTET U PODGORICI

ŠKOLA KVALITETA

PROGRAM - MENADŽER EMS

Podgorica, novembar 2002.



Uvođenje sistema menadžmenta kvalitetom i sistema upravljanja zaštitom životne sredine (EMS) u preduzeću i program obuke stručnjaka iz ove oblasti predstavljaju razvojne prioritete u Republici Crnoj Gori.

Danas se od stručnjaka za EMS traži mnogo kompleksnije sagledavanje problema zaštite životne sredine u cilju njegovog integrisanja u sve sfere života.

Škola kvaliteta je projektovana za obuku **MENADŽERA EMS-a**.

Prva generacija Škole kvaliteta po programu koji je usaglašen sa programom EOQ (Evropske organizacije za kvalitet), za menadžere EMS-a počinje sa radom 18.11.2002. g.

Škola je organizovana tako da obezbijedi učesnicima potrebno praktično i savremeno znanje i tehnike koje mogu primijeniti u svojim preduzećima. Osnovni cilj škole je da osposobi svakog učesnika da radi na:

- ☞ uvođenju sistema upravljanja zaštitom životne sredine,
- ☞ provjeravanju i održavanju i
- ☞ unapređenju uvedenog sistema upravljanja zaštitom životne sredine.

Program je sadržajno usklađen sa školama EOQ (evropskog udruženja za kvalitet) tako da omogući potrebna znanja rukovodiocima i članovima timova u preduzećima koja uvode sistem upravljanja zaštitom životne sredine ili imaju namjeru da to čine.

PROGRAM RADA – MENADŽER EMS

1. SISTEM MENADŽMENTA ZAŠTITOM ŽIVOTNE SREDINE (5 dana)

- | |
|--|
| 1.1. Ekologija - zaštita životne sredine (1 dan) |
| 1.2. Zahtjevi standarda JUS ISO 14000 - I dio (1 dan) |
| 1.3. Zahtjevi standarda JUS ISO 14000 - II dio (1 dan) |
| 1.4. Dokumentacija EMS-a (1 dan) |
| 1.5. Provjera EMS-a i certifikacija (1 dan) |

2. ASPEKTI I DEJSTVA EMS; PRISTUP DOGRADNJI EMS (5 dana)

- | |
|--|
| 2.1. Globalno i lokalno dejstvo na životnu sredinu (1 dan) |
| 2.2. Identifikacija aspekata i dejstava (1 dan) |
| 2.3. Metodi i postupci obuhvatanja, mjerenja i ocjene aspekata (1 dan) |
| 2.4. Pristupi uvođenja EMS-a (1 dan) |
| 2.5. Projekat uvođenja EMS-a (1 dan) |



3. ALATI I TEHNIKE EMS - a (5 dana)

- | |
|---|
| 3.1. Zaštita od imisije (1 dan) |
| 3.2. Otpadne vode (1 dan) |
| 3.3. Otpad (1 dan) |
| 3.4. Alati i tehnike unapređenja EMS - I dio (1 dan) |
| 3.5. Alati i tehnike unapređenja EMS - II dio (1 dan) |

4. ZAKONSKA REGULATIVA I OSTALI UPRAVLJAČKI SISTEMI (5 dana)

- | |
|--|
| 4.1. Zakonska regulativa (1 dan) |
| 4.2. Zakonska regulativa za otpad (1 dan) |
| 4.3. Ostala regulativa, propis i standardi (1 dan) |
| 4.4. Integracija EMS i QMS (1 dan) |
| 4.5. Rasprava o izloženim temama (1 dan) |

PREDAVAČI

- ☞ Arsovski dr Slavko, red. prof. Univerziteta u Kragujevcu
- ☞ Bulatović dr Miodrag, doc. Univerziteta u Podgorici
- ☞ Filipović dr Stanka, red. prof. Univerziteta u Podgorici
- ☞ Krivokapić dr Marijana, Univerziteta u Podgorici
- ☞ Krivokapić dr Zdravko, van. prof. Univerziteta u Podgorici
- ☞ Lojpur dr Andjelko, van. prof. Univerziteta u Podgorici
- ☞ Perović dr Milan, red. prof. Univerziteta u Podgorici
- ☞ Radonjić dr Branka, Agencija RCG za prestruktuiranje i strana ulaganja
- ☞ Stanić dr Joko, red. prof. Univerziteta u Beogradu
- ☞ Uzunović dr Ratko, red. prof. - Institut Lola Beograd
- ☞ Vukčević dr Milan, red. prof. Univerziteta u Podgorici
- ☞ Vučinić dr Nebojša, red. prof. Univerziteta u Podgorici

Učesnici dobijaju pisani materijal za svaku temu uz preporuku potrebne literature. Na kraju kursa učesnici dobijaju CERTIFIKAT o uspješno završenom kursu za MENADŽERA EMS-a.

Sistem nastave je minimum 50% predavanja + 50% vježbi sa praktičnim primjerima, sa 8 obaveznih časova rada.

Školom se protažira timski rad.

Organizuju se 4 tima sa po 5 učesnika.

Nastava se izvodi u skladu sa dostavljenim Programom.



IZBOR UČESNIKA ŠKOLE

Preduslovi:

- ☞ Završen fakultet i 2 godine iskustva ili završena viša škola i 4 godine iskustva
- ☞ Spremnost da uči
- ☞ Znanje jednog tekst procesora.